



Konsolidierung der Daten auf NetApp FAS Cluster Kostengünstiger NetApp Storage von Miller Anlagen

"Wir haben erreicht, was wir wollten. Reduzierter Verwaltungsaufwand und höhere Datenverfügbarkeit. Ein qualitativ hochwertiges System zu einem außerordentlich günstigen Preis"

Peter Sikabonyi, Dipl. Informatiker, Leitung IT/Controlling

Auf einen Blick

Die Herausforderung

Neuausrichtung der Speicher-Infrastruktur für virtualisierte Serverlandschaft mit optimierter Datenverfügbarkeit im K-Fall

Die Lösung

NetApp FAS3020 Cluster aus dem Leasingrücklauf von Miller Anlagen

Datenreplizierung auf NetApp FAS2020 Remote-Speicher für den K-Fall

Die Vorteile

Optimierte Backup-Strategie mit geringem Verwaltungsaufwand

Hohe Ausfallsicherheit

Kosteneinsparung >50% ohne Reduzierung der Ausfallsicherheit & Datenverfügbarkeit

Kostengünstiger Leasingrückläufer mit original NetApp Wartungsvertrag

Technische Umsetzung und Installation durch zertifizierten Partner

Im Fokus

Die **Tubex Gruppe** zählt seit mehr als 60 Jahren zu den führenden Unternehmen der Verpackungsindustrie und ist der Verpackungsspezialist für Aluminium-Aerosoldosen, Aluminiumtuben und Kunststofftuben.

Zwischen der ersten produzierten Aluminiumtube und dem heutigen Produkt liegen Welten. Doch die betreffen nicht nur das Design. Während Fertigung, Lackierung, Bedruckung und Verpackung für eine Tube im Gründungsjahr noch drei bis vier Tage benötigten, dauert der gesamte Prozess heute noch zwanzig Minuten. TUBEX produziert so mit modernsten Produktionslinien bis zu 200 Dosen in einer Minute.

Weltweit fertigt die Firmengruppe über eine Milliarde Aluminiumtuben, Aerosoldosen und Kunststofftuben pro Jahr. Was 1947 in Rangendingen am Fuße der Schwäbischen Alb mit der Aluminiumtube begann, ist der beispielhafte Weg eines verantwortungsvollen und wegberreitenden Unternehmens. Dieser Fortschritt ist die konsequente Entwicklung einer einfachen Idee: Im Markt zu den Besten zu gehören. Das international aufgestellte Unternehmen erhielt für seine zahlreichen innovativen Entwicklungen bereits viele Preise.

Das Projekt im Überblick

Wachsende Datenmengen und zunehmende Anforderungen an Leistung und Datensicherheit haben die IT-Verantwortlichen bei Tubex dazu bewogen die Speicherumgebung ganzheitlich zu restrukturieren. Mit der Entscheidung für eine Konsolidierung der IT-Infrastruktur

stand auch die Datenverfügbarkeit auf dem Prüfstand. „Wir wollten eine Speicherumgebung, die neben der Konsolidierung der File- und Blockdaten auch einfachere und schnellere Sicherungs- und Restore-Läufe ermöglicht“, erklärte Sven Rominger. Außerdem wurde mit einer Disaster Recovery Lösung an den Standorten Rangendingen und Wasungen eine höhere Verfügbarkeit im K-Fall realisiert. Die guten Erfahrungen mit einer NetApp FAS2020c überzeugten die Verantwortlichen bei der Speicherkonsolidierung weiterhin auf NetApp Technologie zu setzen. Das primäre Speichersystem FAS2020c in Rangendingen wurde durch ein leistungsfähigeres FAS3020c Cluster-System aus dem Leasingrücklauf von Miller Anlagen ersetzt. Die Clustertechnologie der FAS3020c bietet neben der höheren Aus-

"Mit NetApp Storage konnten wir von der Vereinfachung der Speicherumgebung über eine K-Fall Lösung bis zur Server-Virtualisierung einfach alles realisieren. Das von Miller Anlagen ausgelieferte FAS3020c inklusive Management-Software entsprach genau unseren Anforderungen."

Sven Rominger, System Engineering/IT

fallsicherheit in der Zukunft genügend Reserven für zusätzliche Performance und Skalierbarkeit. 22 virtuelle Server auf drei VMware ESX Hosts nutzen den FAS3020 Cluster über NFS- und FC-Anbindungen als zentralen Speicher mit einem Mix aus 144GB FC- und 750GB SATA Disks. Die FAS2020c wird nun als Remote Backup-



TUBEX GmbH

Fabrikstrasse 1
72414 Rangendingen

System am Standort Wasungen eingesetzt. Von den CIFS Volumes werden alle 4 Std. Snapshots erstellt und für kurzfristige Restores online auf der FAS3020c vorgehalten. Mit SnapMirror werden die Snapshots der CIFS Volumes und die täglichen Snapshots der VMFS Datastores automatisch auf das Backup System FAS2020 mit kostengünstigen 750GB SAS- und 500GB SATA Platten repliziert.

Die Installation und technische Umsetzung wurde von einem zertifizierten Partner durchgeführt. Das hohe Einsparpotenzial bei der FAS3020c aus dem Leasingrücklauf der Miller Anlagen gegenüber einem Neusystem kombiniert mit einem NetApp Wartungsvertrag waren überzeugende Argumente für Tubex ein gebrauchtes FAS3020c System als Primär-Speicher einzusetzen.

Lösungselemente

NetApp FAS3020 Cluster
FCP
MultiStore
SnapMirror
SnapRestore
Disk Sanitization
SnapManager für Exchange

Protokolle

NFS
CIFS
FC

Warum Leasingrückläufer?

Günstige Einstandskosten, schnelle Lieferzeiten und niedrige Betriebskosten sind neben strategischen Gründen die Hauptmotivation für den Einsatz von hochwertigen NetApp Leasingrückläufern.

Impressum:

Miller Anlagen GmbH

Louisenstr. 145
61348 Bad Homburg
Tel. 06172 – 4863 60
remarketing@miller-
anlagen.de

Geschäftsführer:

Manfred Miller
Marion Schäfer
Bernd Dambacher

Handelsregister:

Amtsgericht Bad Homburg
HRB 2202
Ust-IdNr. DE 114 189 209